

1 WSTĘP

Niniejszą instrukcję należy przeczytać przed przystąpieniem do montażu przyrządu do pomiaru wydłużenia łańcuchów oraz przed jego wykorzystaniem. Należy przestrzegać wszystkich w niej zawartych zaleceń i informacji dotyczących obsługi i konserwacji.

Celem stosowania przyrządu jest pomiar wydłużenia ogniowych łańcuchów górniczych w warunkach dołowych. Przyrząd może być wykorzystywany jedynie do pomiaru łańcuchów, typu BroadBand w zakresie średnic 38 do 56 mm.

2 DANE OGÓLNE

Przed przystąpieniem do użytkowania przyrządu należy sprawdzić kompletność dostawy:

- 1 x walizka z tworzywa sztucznego lub torba skórzana
- 1 x nóżka z końcówką ruchomą oraz skalą pomiarową
- 1 x nóżka z końcówką nieruchomą
- wymienne rurki łączące z oznaczeniem podziałki łańcucha (ich ilość jest zmienna w zależności od potrzeb użytkownika)
- 1 x klucz imbusowy o rozmiarze 3
- 1 x klucz maszynowy płaski o rozmiarze 6



Sprawdzić, czy wszystkie w/w elementy nie są uszkodzone!

Wszelkie uszkodzone elementy przyrządu należy wymienić przed przystąpieniem do pomiaru.

Transport w/w elementów może się odbywać wyłącznie w walizkach lub torbach przeznaczonych do tego celu.

Korzystając z torby skórzanej należy zachować szczególną ostrożność podczas transportu, aby pasków nie zahaczyć o ruchome lub nieruchome przeszkody.

3 BUDOWA PRZYRZĄDU

Przed przystąpieniem do pomiaru przyrząd należy zmontować. W tym celu należy spośród dostarczonych wymiennych rurek wybrać tę, która przeznaczona jest do pomiaru łańcucha o danej podziałce. Wielkość podziałki jest wygrawerowana na rurce.

W kolejnym kroku należy nóżkę z końcówką ruchomą wprowadzić do rurki, a następnie do drugiego otworu rurki wprowadzić nóżkę z końcówką nieruchomą. Ważne jest, aby kołki zabezpieczające sprężystość zaskoczyły. Przyrząd jest teraz gotowy do pomiarów



4 PRZEBIEG POMIARU

Mierzony łańcuch musi być wyprostowany i powinien być lekko naprężony. Pomiaru dokonuje się przykładając nóżkę nieruchomą do łuku zewnętrznego ogniwa, a następnie dosuwając również nóżkę ruchomą do odpowiedniego łuku zewnętrznego ogniwa.

Nóżki mogą być przykładane zarówno do ogniw pionowych (co jest zalecane, patrz ilustracja), jak i ogniw poziomych. Ważne jest, aby przyrząd trzymać w osi łańcucha.



Trzymając przyrząd dociśnięty do obu łuków należy na ruchomej skali dokonać odczytu w milimetrach. Wartość odczytana na skali jest wydłużeniem podziałki mierzonych ogniw łańcucha w stosunku do wartości nominalnej.

Przykład

2 = 20 mm



Łańcuch może się różnie wydłużać, dlatego pomiaru należy dokonywać w kilku miejscach.

5 WYNIKI

Korzystając z poniższej tabeli można przeliczyć wyniki pomiarów na wydłużenie podziałki łańcucha w procentach [%].

Przykład: Pomiar 20 mm dla 4 ogniw łańcucha o podziałce 146 powoduje zużycie na poziomie 3,42 %.

Typ łańcucha: Podziałka: Ilość ogniw:	„BroadBand“			
	137 126/148	146 128/164	160 146/174	186 168/204
Odczyt pomiaru	Wydłużenie łańcucha w %			
1 mm	0,18	0,17	0,16	0,13
2 mm	0,36	0,34	0,31	0,27
3 mm	0,55	0,51	0,47	0,40
4 mm	0,73	0,68	0,63	0,54
5 mm	0,91	0,86	0,78	0,67
6 mm	1,09	1,03	0,94	0,81
7 mm	1,28	1,20	1,09	0,94
8 mm	1,46	1,37	1,25	1,08
9 mm	1,64	1,54	1,41	1,21
10 mm	1,82	1,71	1,56	1,34
11 mm	2,01	1,88	1,72	1,48
12 mm	2,19	2,05	1,88	1,61
13 mm	2,37	2,23	2,03	1,75
14 mm	2,55	2,40	2,19	1,88
15 mm	2,74	2,57	2,34	2,02
16 mm	2,92	2,74	2,50	2,15
17 mm	3,10	2,91	2,66	2,28
18 mm	3,28	3,08	2,81	2,42
19 mm	3,47	3,25	2,97	2,55
20 mm	3,65	3,42	3,13	2,69
21 mm	3,83	3,60	3,28	2,82
22 mm	4,01	3,77	3,44	2,96
23 mm	4,20	3,94	3,59	3,09
24 mm	4,38	4,11	3,75	3,23
25 mm	4,56	4,28	3,91	3,36
26 mm	4,74	4,45	4,06	3,49
27 mm	4,93	4,62	4,22	3,63
28 mm	5,11	4,79	4,38	3,76
29 mm	5,29	4,97	4,53	3,90
30 mm	5,47	5,14	4,69	4,03
31 mm	5,66	5,31	4,84	4,17
32 mm	5,84	5,48	5,00	4,30
33 mm	6,02	5,65	5,16	4,44
34 mm	6,20	5,82	5,31	4,57
35 mm	6,39	5,99	5,47	4,70

6 KONSERWACJA

Po zakończeniu pomiarów przyrząd należy wyczyścić i zabezpieczyć przed korozją przecierając delikatnie naoliwioną ścierką.

Tulejki służące do mocowania kołków zabezpieczających należy starannie dokręcić przy pomocy 6-milimetrowego klucza płaskiego tak, aby wymienne rurki dało się łatwo wprowadzić. Tulejki są zabezpieczone przed odkręceniem przy pomocy kleju Loctite 243.

Nóżka z końcówką ruchomą jest zabezpieczona przed przekręcaniem się przy pomocy wkrętu dociskowego bez łba. Wkrętu dociskowego nie wolno dokręcać zbyt silnie.



7 CZĘŚCI ZAMIENNE

Nazwa	Numer katalogowy
Walizka z tworzywa sztucznego, wodoszczelna, wzmocniona	Z08606
Torba skórzana	Z08881
Nóżka z końcówką ruchomą i skalą pomiarową	Z08879
Nóżka z końcówką nieruchomą	Z08880
Podziałka BB = 38 mm	Z09385
Podziałka BB = 42 mm	Z09395
Podziałka p = 146/174 mm	Z08876
Podziałka p = 168/204 mm	Z11522
Podziałka p = 186 mm	Z10167
Klucz imbusowy o rozmiarze 3 mm	Z08915
Klucz maszynowy płaski o rozmiarze 6 mm	Z08916

8 ŚRODOWISKO

Opakowania należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

9 THIELE INSTRUKCJE OBSŁUGI I MONTAŻU

Aktualne instrukcje obsługi i montażu są dostępne do pobrania w formacie PDF na stronie internetowej THIELE.

10 IMPRESSUM

THIELE GmbH & Co. KG

Werkstrasse 3

58640 Iserlohn

Niemcy

Tel.: +49 (0) 2371 / 947 - 0

